



**AUTOMATEC SISTEMAS S.COOP.**

Pol.Ind.Arazuri-Orkoien C/C 28

31170 - Arazuri - Navarra

TFNO: 948 324727 E-mail: info@automatecsistemas.com

www.automatecsistemas.com

## PLÁSTICOS TÉCNICOS

**NYLON:** Resistencia a los agentes químicos como aceites, grasas, gasolina, etc, Buena mecanización, buena capacidad de adhesión y soldable.

TIPOS	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL
PA66	Poliamida 66	Buen aislante eléctrico
PA 66 + MoS <sub>2</sub>	Poliamida 66 + Bisulfuro de Molibdeno	Resistencia rayos UV
PA 66 HI	Poliamida 66 Estabilizador al calor	Dureza y estabilidad dimensional
PA66 + GF 30	Poliamida 66 + 30 % Fibra Vidrio	Alta consistencia y más resistencia a la temperatura
PA66 + CF 20	Poliamida 66 + 20 % Fibra Carbono	Temperatura de trabajo elevada, mayor firmeza
PA66 LA	Poliamida 66 + Polietileno	Propiedades de deslizamiento
PA66 + 63/6T	Poliamida 66 Amorfo + Fibra Vidrio	Refuerzo para mayor temperatura trabajo continuo
PA6 + MoS <sub>2</sub>	Poliamida 6 + Bisulfuro de Molibdeno	Mayor dureza y resistencia al desgaste
PA6	Poliamida 6	Resistente a golpes
PA6 + GF 30	Poliamida 6 + 30 % Fibra Vidrio	Mayor consistencia y resistencia al calor
PA12	Poliamida 12	Baja absorción de agua, dureza a bajas temperaturas
PA6G	Poliamida 6 Colada	Pocas tensiones internas
PA6 G + MoS <sub>2</sub>	Poliamida 6 Colada + Bisulfuro Molibdeno	Resistencia al desgaste
PA4.6	Poliamida 4.6	Mayor resistencia a altas temperaturas (Hasta 150 °C)
PA6 + Aceite	Poliamida 6 Autolubricada	Menor coeficiente de rozamiento, mas resistencia al desgaste
PA6 MC901	Poliamida 6 Colado modificado	Mayor resistencia a la fatiga
PA6 NSM	Poliamida 6 + Lubricante	Adecuado para altas velocidades de deslizamiento

**DELIRIN:** Bajo coeficiente de fricción, baja absorción de agua, elevada dureza, excelente mecanización.

TIPOS	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL
POMC	Delrin Copolimero	Buena resistencia química
POM C + MoS <sub>2</sub>	Delrin Copolimero + Bisulfuro de Molibdeno	Estabilidad a los rayos UV
POM C + GF 30	Delrin Copolimero + 30% fibra de vidrio	Mayor consistencia y resistencia al calor
POM C LA	Delrin Copolimero +Polietileno	Bajo coeficiente de fricción
POM C ELS	Delrin Copolimero + Bisulfuro de Molibdeno	Baja conductividad eléctrica
POM H AD	Delrin Homopolimero	Buena resistencia eléctrica
POM H AD AF	Delrin Homopolimero + PTFE	Bajo coeficiente de rozamiento y menor desgaste

**ARNITE:** Escasa dilatación por calor, buenas propiedades de aislamiento eléctrico y muy buena resistencia a la compresión.

TIPOS	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL
PET	Tereftalato de Polietileno	Buenas propiedades de deslizamiento
PET + MoS <sub>2</sub>	Tereftalato de Polietileno + Bisulf. Molibdeno	Resistencia rayos UV
PET + GF 30	Tereftalato de Polietileno + 30% Fibra Vidrio	Elevada estabilidad dimensional
PET TX	Tereftalato de Polietileno + Lubricante	Puede trabajar a mayor presión y velocidad

**TEFLON:** Excepcional resistencia química, antiadherente y libre de tensiones internas. Soporta altas y bajas temperaturas de trabajo continuo.

TIPOS	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL
PTFE	Politetrafluoroetileno	Resistencia química
PTFE + GF 30	Politetrafluoroetileno + 30 % Fibra Vidrio	Mayor refuerzo y consistencia

**POLIETILENO:** Bajo peso específico (ligereza), apto para industria alimentaria.

TIPOS	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL
PE-LMW	Polietileno bajo peso molecular	Económico, ligero y bajo coeficiente de rozamiento
PE-HMW	Polietileno alto peso molecular	Económico, ligero y bajo coeficiente de rozamiento
PE-UHMW	Polietileno muy alto peso molecular	Gran resistencia al desgaste por rozamiento
PE-UHMW	Polietileno muy alto peso molecular	Mayor resistencia al rozamiento y desgaste
PE-UHMW ASTL	Polietileno muy alto peso molecular + aditivos	Recomendado para uso exterior
PE-UHMW 7000	Polietileno muy alto peso molecular + aditivos	Reducidas tensiones internas

**POLIPROPILENO:** Buena resistencia química, ligero y económico.

TIPOS	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL
PP	Polipropileno	Resistencia a la fatiga

**PVC:** Buena resistencia química y mecánica. Excelente rigidez.

TIPOS	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL
PVC Rígido	Policloruro de vinilo	Aceptable resistencia química
PVC Flexible	Policloruro de vinilo	Flexibilidad

**OTROS PLASTICOS, ELASTOMEROS Y FIBRAS**

POLIURETANO - NEOPRENO - SILICONA - GOMA - BAQUELITA (Papel+resina fenolica) - ALGODON FENOLICO (Tejido algodón + resina fenolica) - FIBRA DE VIDRIO (Tejido vidrio + resina epoxy/melamina/silicona) - PVDF (Polivinilideno de fluoruro) - PES (PolieterSulfona) - PPS (Sulfuro de polifenileno) - PEEK (Polietercetona) - ABS (Acrlonitrilo-butadieno-estireo) - POLIESTIRENO - SODER - VITON - PBI (Polibenzimidazole) - PAI (Poliamidaimida) - PPSU (Polifenilsulfona) - PEI (Polieterimida) - PSU (Polisulfona)